



NANOCLEAN 100

Dégraissant liquide, fortement alcalin, pour l'élimination des huiles sur les aciers, en procédés ultrasons et aspersion.

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX :

- Titane
- Aciers
- Nitinol
- Céramiques, plastiques

COMPOSANTS :

- Tensioactifs, phosphates
- Agents de complexation, agents de solubilisation

DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES :

- pH concentré : 8.0
- pH (1%) : 8.8
- Densité : 1.370
- Tension superficielle : 32.4 mN/m

MODE D'EMPLOI :

Les conditions optimales d'utilisation dépendent de la qualité des eaux de montage des bains ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

- Concentration : 3 à 8%
- Température : 30 à 55°C
- Temps : 3 à 5 minutes

UTILISATION EN FONTAINE NGL FD60 :

La fontaine de dégraissage est destinée à plusieurs types d'industries : horlogerie, médical, électronique, micromécanique et aéronautique... Elle remplace les solutions traditionnelles utilisant des solvants, pétroles ou alcools, nocifs pour la santé et l'environnement.

AVANTAGES :

- Remplacement des benzinières et des solvants
- Utilisation avec des solutions aqueuses
- Diminution des coûts d'exploitation
- Sécurité accrue/respect de l'environnement
- Entretien de la solution dégraissante au moyen d'un séparateur d'huile
- Amélioration de la propreté et de l'organisation des ateliers
- Équipement mobile

AVANTAGES :

- Remplace avantageusement les solvants taxés COV
- Relargage rapide et efficace des huiles
- Produit homologué dans le secteur médical
- Ne laisse pas de film sur la surface
- Le produit n'attaque pas les métaux

CONDITIONS DE STOCKAGE :

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine.



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

