



DECOSPRAY SP A

Prodotto liquido, debolmente alcalino, impiegato in lavorazione meccanica, per la pulitura o pre-pulitura per asperione dei metalli.

COMPATIBILITÀ DEI MATERIALI:

- Tutti i metalli

COMPONENTI:

- Tensioattivi, fosfati
- Agenti complessanti

DATI FISICOCHIMICI:

- pH concentrato: 11.2
- pH (1%): 10.8
- Densità: 1.302
- Tensione superficiale: 35.9 mN/m

MODALITÀ D'IMPIEGO:

Le condizioni ottimali di utilizzo dipendono dalla qualità delle acque di preparazione dei bagni oltre che dalla natura e dalla quantità dei contaminanti.

- Concentrazione: 1 a 5%
- Temperatura: 40 a 70°C
- Tempo: 2 a 3 minuti

ESEMPI DI PROCEDIMENTI:

- Pulitura ad immersione di parti meccaniche con fori ciechi:

OIL SEPARATOR	CLEANING	TAP WATER RINSE	DI WATER RINSE	HOT AIR DRYING
DECOSPRAY SP A Conc.: 4% Temp.: 65°C 149°F Time: 3-5 min	GALVEX 20.02 Conc.: 3% Temp.: 60°C 140°F Time: 3-5 min	Temp.: 20°C 59°F Time: 2 min	Temp.: 20°C 68°F Time: 2 min	Temp.: 75°C 167°F Time: 5 min

US

- Pulitura per asperione dell'acciaio:

CLEANING	TAP WATER RINSE	BLOW WITH COMPRESSED AIR	HOT AIR DRYING
DECOSPRAY SP A Conc.: 4% Temp.: 30°C 86°F Time: 5 min	Temp.: 20°C 59°F Time: 2 min		

VANTAGGI:

- Non ossida i metalli compreso l'alluminio
- Disemulsiona e rispinge gli olii (occorre prevedere un separatore d'olio)
- Protezione temporanea contro l'ossidazione

03/12/19

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE:

- Conservare il recipiente ermeticamente chiuso tra 5°C e 40°C in un luogo asciutto.
- Conservare sempre in imballaggi di un materiale identico a quello originario.



Per qualsiasi domanda, non esitate a contattare il nostro Centro applicazioni al: +41 22 365 46 66

