



DECOSPRAY SP A

Leicht alkalisches nicht schäumendes Flüssigprodukt zur Vorreinigung und Reinigung von Metallen in Sprühverfahren.

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT:

- Alle Metalle

BESTANDTEILE:

- Tenside, Phosphate
- Komplexbildner

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN:

- pH-Wert konzentriert: 11.2
- pH-Wert (1 %): 10.8
- Dichte: 1.302
- Oberflächenspannung: 35.9 mN/m

ANWENDUNG:

Die optimalen Gebrauchsbedingungen hängen von der Wasserqualität der Badvorrichtungen sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen ab.

- Konzentration: 1 bis 5%
- Temperatur: 40 bis 70°C
- Zeit: 2 bis 3 Minuten

VERFAHRENSBEISPIELE:

- Reinigung von Maschinenteilen mit Sacklöchern in Tauchverfahren:

OIL SEPARATOR	CLEANING			
DECOSPRAY SP A	GALVEX 20.02	TAP WATER RINSE	DI WATER RINSE	HOT AIR DRYING
Conc.: 4% Temp.: 65°C 149°F Time: 3-5 min	Conc.: 3% Temp.: 60°C 140°F Time: 3-5 min	Temp.: 20°C 59°F Time: 2 min	Temp.: 20°C 68°F Time: 2 min	Temp.: 75°C 167°F Time: 5 min

US

- Stahlreinigung im Sprühverfahren:

CLEANING			
OIL SEPARATOR	TAP WATER RINSE	BLOW WITH COMPRESSED AIR	HOT AIR DRYING
DECOSPRAY SP A Conc.: 4% Temp.: 30°C 86°F Time: 5 min	Temp.: 20°C 59°F Time: 2 min		

VORTEILE:

- Keine Bildung von Oxidschichten auf Metallen, einschließlich Aluminium
- Demulgierend und ölabweisend (Ein Ölabscheider in der Anlage ist erforderlich)
- Temporärer Schutz vor Oxidation

09/01/20

LAGERBEDINGUNGEN:

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren.



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Center unter Tel.: +41 22 365 46 66

