



UHRENINDUSTRIE WAS IST IHR BEDARF?



ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS

 SWISS QUALITY

1/ ULTRASCHALLREINIGUNG UND OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	F/P	pH	Anwendung
Entfernen von Poliermittelrückständen, Ölrückständen	Alle Metalle	GALVEX 18.01	F	9,5	Konz.: 2-5 % T°C : 40-70°C Zeit: 2-4 Min.
		GALVEX 20.01	F	8,9	Konz.: 1-5 % T°C : 50-70°C Zeit: 3-5 Min.
		GALVEX 20.02	F	10,3	Konz.: 2-5 % T°C : 40-70°C Zeit: 2-5 Min.
		NANOCLEAN 2018	F	9,5	Konz.: 1-5 % T°C : 40-60°C Zeit: 3-5 Min.
	Alle Metalle außer Aluminium	HELIT SUPER	F	9,4	Konz.: 2-5 % T°C : 40-70°C Zeit: 2-4 Min.
		GALVEX 17.30 SUP	F	10,8	Konz.: 1-5 % T°C : 50-70°C Zeit: 3-5 Min.
		GALVEX 17.30 N	F	10,5	Konz.: 3-5 % T°C : 50-70°C Zeit: 3-5 Min.
Entfernung von Poliermitteln	Steine und Edelsteine	HELIT	F	6,9	Konz.: 3-5 % T°C : 40-70°C Zeit: 2-4 Min.
	Alle Metalle	GALVEX SU 737	F	7,2	Konz.: 3-5 % T°C : 60-75°C Zeit: 2-5 Min.
	Perlmutter	ULTIMA	F	11,1	Konz.: 1-2 % T°C : 40-70°C Zeit: 2-3 Min.
	Alle Metalle außer Aluminium	GALVEX 17.89 SUPRA	F	9,5	Konz.: 3-5 % T°C : 50-75°C Zeit: 30 Sek. - 5 Min.
	Silber, Messing	SUPER GALVEX 001	F	8,7	Konz.: 3-5 % T°C : 50-75°C Zeit: 2-3 Min.
	Saphirglas	OPTICAL IV (N) EXTRA	F	13,7	Konz.: 1-3 % T°C : 60-70°C Zeit: 2-3 Min.
Entfernung von Poliermitteln, Klebstoffrückständen	Edelstahl	GALVEX UNIVERSAL	F	10,3	Konz.: 1-4 % T°C : 60-75°C Zeit: 2-5 Min.
	Alle Metalle außer Aluminium	GALVEX 17.30 SP P	F	10,5	Konz.: 1-5 % T°C : 50-70°C Zeit: 2-5 Min.
Entfernung von Schleifmedien	Stahl, Edelstahl, Keramik	RODACLEAN 2018	F	14	Konz.: 3-10 % T°C : 40-70°C Zeit: 3-5 Min.
		RODASTEL 2010	P	12,9 (3% StW)	Konz.: 30-150 G/L T°C : 30-70°C Zeit: 3-5 Min.
		RODAWEG 2018	F	14	Konz.: 3-5 % T°C : 40-70°C Zeit: 2-4 Min.
Deoxidation	Kupferlegierungen	RODASTEL 30	F	0,5	Konz.: 3-5 % T°C : 30-60°C Zeit: 2-3 Min.
	Alle Metalle	RODASTEL 10 L	F	5,5	Konz.: 2-5 % T°C : 50-75°C Zeit: 2-3 Min.
	Alle Metalle außer Aluminium und Zamak	CERACLEAN SP	F	0,5	Konz.: 3-10 % T°C : 45-60°C Zeit: 2-4 Min.
Endbehandlung	Alle Metalle außer Aluminium	SUPER HELIT IC	F	7,1	Konz.: 3-5 % T°C : 40-70°C Zeit: 3-4 Min.
		NGL 17.40 P SP	P	9,3 (3% StW)	Konz.: 5-20 G/L T°C : 40-70°C Zeit: 1-3 Min.
	Alle Metalle	BIOPTIC 200	F	2,6 (1% EntW)	Konz.: 0,5-2 % T°C : 40-60°C Zeit: 1-5 Min.
Spülzusätze	Alle Metalle außer empfindlichem Stahl	FINISH AID SUPER 7	F	8	Konz.: 0,02-0,1 % T°C : 45-60°C Zeit: 2-3 Min.
	Alle Metalle	GALVEX 18.08	F	9,4	Konz.: 0,1-3 % T°C : 40-60°C Zeit: 3-5 Min.
Korrosionsschutzzusätze	Alle Metalle	KORROSTOP 5000	F	12,3	Konz.: 0,02-0,1 % T°C : 20-30°C Zeit: 2-3 Min.

F / P: Flüssig oder Pulver pH: pH Wert

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	F/P	pH	Anwendung
Lackentferner	Alle Metalle	RUBIFIN N°4	F	n.m	Konz.: 100 % T°C : 20-50°C Zeit: 3-10 Min.
		RUBIFIN N°5	F	n.m	Konz.: 100 % T°C : 20-50°C Zeit: 3-10 Min.
		RUBIFIN N°11	F	8,1	Konz.: 100 % T°C : 25-65°C Zeit: 10-20 Min.
		ALLSTRIP	F	n.m	Konz.: 100 % T°C : 20-50°C Zeit: 2-10 Min.

2/ SPRÜHREINIGUNG UND OBERFLÄCHENBEHANDLUNG MIT ULTRASCHALLANWENDUNG

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	F/P	pH	Anwendung
Entfernung von Öl	Stahl, Edelstahl, Keramik	DECOCLEAN 347	F	14	Konz.: 3-5 % T°C : 50-70°C Zeit: 2-5 Min.
	Alle Metalle	DECOSPRAY TM	F	9,6	Konz.: 1-3 % T°C : 45-75°C Zeit: 2-3 Min.
Entfernung von Öl und Poliermitteln	Edelstahl	DECOCLEAN 440	F	13,7	Konz.: 1-3 % T°C : 60-70°C Zeit: 2-3 Min.

3/ ENTFETTUNG IM KUNDENDIENST

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	F/P	pH	Anwendung
Entfettung (Kundendienst)	Alle Metalle	LG 1	F	10,2	Konz.: 20-100 % T°C : 20-50°C Zeit: 2-10 Min.
		RUBIFIN N°10	F	n.m	Konz.: 100 % T°C : 20-25°C Zeit: 3-9 Min.
		NEUTRALENE 2005	F	n.m	Konz.: 100 % T°C : 20-25°C Zeit: 1-3 Min.
Spülen und Trocknen (Kundendienst)	Alle Metalle	LG 2	F	n.m	Konz.: 100 % T°C : 20°C Zeit: 2-10 Min.
		LG 3	F	n.m	Konz.: 100 % T°C : 20°C Zeit: 2-10 Min.
		RUBIFIN N°3	F	n.m	Konz.: 100 % T°C : 20°C Zeit: 5-10 Min.

4/ TRIBOFINISHING

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	F/P	pH	Anwendung
Chemische Politur	Gold, Silber, Messing, Edelstahl	TRIBO 10	F	9,9	Konz.: 1-2 % T°C : 20-25°C Zeit: 30 Min. - 2 Std.
	Alle Materialien außer Aluminium	TRIBO 30	F	10,8	Konz.: 1-2 % T°C : 20-25°C Zeit: 30 Min. - 2 Std.
	Gold, Silber, Messing, Edelstahl, Aluminium	TRIBO 50	F	6,9	Konz.: 1-2 % T°C : 20-25°C Zeit: 30 Min. - 2 Std.

5/ OBERFLÄCHENSCHUTZ

Einsatz	Substratverträglichkeit	Produkt	F/P	pH	Anwendung
Abdecklack - Sprühdose	Alle Metalle	SCHUTZLACK NGL 2002	S	n.m	Konz.: 100 % T°C : 20-25°C Zeit: 3-10 Min.
		SCHUTZLACK NGL 2002 ROSE	S	n.m	Konz.: 100 % T°C : 20-25°C Zeit: 3-10 Min.
Abdecklack (Pinset/Tachen)	Alle Metalle	SCHUTZLACK 2005 SP L ROSE	F	n.m	Konz.: 100 % T°C : 20-25°C Zeit: 3-10 Min.
		SCHUTZLACK NGL BLEUE	F	n.m	Konz.: 100 % T°C : 20-25°C Zeit: 5-10 Min.

F / P: Flüssig oder Spray

pH: pH Wert

NIEDERLASSUNGEN DER NGL-GRUPPE:

NGL FRANCE SAS

Parc Aktiland Bât E, 1 rue de Lombardie
FR-69800 SAINT-PRIEST
france@ngl-group.com

NGL CLEANING GmbH

Schlavenhorst 15
DE-46395 BOCHOLT
kontakt@ngl-group.com

NGL NORDIC A/S

Industriskellet 10
DK-2635 ISHØJ
nordic@ngl-group.com

NGL SHANGHAI

Room 407, 4F, Building 3, No. 1588 HuHang Road,
Fengxian District
CN-201401 SHANGHAI
shanghai@ngl-group.com

NGL ASIA PACIFIC Pte Ltd

28 Kallang Place #05-09 Kallang Basin Industrial Estate
SG-339158 SINGAPORE
asiapacific@ngl-group.com

NGL CLEANING Inc.

1090 Tower Lane
BENSENVILLE, IL 60106 - USA
usa@ngl-group.com



24/07/2019



NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS
Chemin de la Vuarpillière 7 // CH-1260 NYON // SWITZERLAND
+41 22 365 46 66 // contact@ngl-group.com // www.ngl-group.com

