



AUTOMOBILE

QUEL EST VOTRE BESOIN ?



ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS

 SWISS QUALITY

1/ NETTOYAGE ET PRÉPARATION DE SURFACE EN ULTRASONS

Application	Compatibilité matériaux	Produits	L/P	pH	Conditions d'utilisation
Élimination résidus de polissage, résidus d'huile	Tous métaux	GALVEX 18.01	L	9,2	Conc. : 2-5 % T°C : 40-70°C Temps : 2-4 min
		GALVEX 20.01	L	8,9	Conc. : 1-5 % T°C : 50-70°C Temps : 3-5 min
		GALVEX 20.02	L	10,3	Conc. : 2-5 % T°C : 50-70°C Temps : 3-5 min
	Aciers, aciers inox, céramiques	RODACLEAN 2018	L	14	Conc. : 3-10 % T°C : 40-70°C Temps : 3-5 min
	Tous métaux sauf aluminium	GALVEX 17.89 SUPRA	L	9,5	Conc. : 3-5 % T°C : 50-75°C Temps : 30 s - 5 min
	Aciers, aciers rapides	GALVEX 17.30 SNR	L	10,7	Conc. : 1-2 % T°C : 70-80°C Temps : 2-3 min
Laiton et aluminium	GALVAPREP SU 2018	P	10	Conc. : 20-60 g/L T°C : 40-70°C Temps : 3-5 min	
Élimination des pâtes de rodage	Aciers, aciers inox, céramiques	RODAWEG 2018	L	14	Conc. : 3-5 % T°C : 40-70°C Temps : 2-4 min
		RODASTEL 2010	P	12,9 (3% EDI)	Conc. : 30-150 g/L T°C : 30-70°C Temps : 3-5 min
Finition	Laiton et aluminium	GP 17.40 SUP	P	9,9 (3% EDI)	Conc. : 5-20 g/L T°C : 40-70°C Temps : 1-3 min
	Tous métaux sauf aluminium	NGL 17.40 P SP	P	9,3 (3% EDI)	Conc. : 5-20 g/L T°C : 40-70°C Temps : 1-3 min
	Tous métaux	GALVEX 18.08	L	9,5	Conc. : 0,1-3 % T°C : 40-60°C Temps : 3-5 min
Désoxydation - Élimination des pâtes à polir, pâtes de rodage, huiles	Tous métaux	ACID CLEANER N°3	L	0,9	Conc. : 5-10 % T°C : 20-30°C Temps : 30 s - 5 min
Désoxydation	Alliages cuivreux	RODASTEL 30	L	0,5	Conc. : 3-5 % T°C : 30-60°C Temps : 2-3 min
	Tous métaux	RODASTEL NEUTRA	L	5,7	Conc. : 10-20 % T°C : 50-60°C Temps : 3 - 10 min
Protection anti-corrosion	Acier	KORROSTOP 5000	L	12,3	Conc. : 0,02-0,1 % T°C : 20-30°C Temps : 2-3 min
Additif de rinçage	Tous métaux sauf aciers sensibles	FINISH AID SUPER 7	L	7,1	Conc. : 0,02-0,1 % T°C : 40-60°C Temps : 2-3 min

L / P : Liquide ou Poudre

pH : Valeur pH pur

2/ NETTOYAGE ET PRÉPARATION DE SURFACE EN ULTRASONS ET ASPERSION

Application	Compatibilité matériaux	Produits	L/P	pH	Conditions d'utilisation
Élimination des huiles	Aciers, aciers inox, céramiques	DECOCLEAN 347	L	14	Conc. : 3-5 % T°C : 50-70°C Temps : 2-5 min
		DECOCLEAN 440	L	13,7	Conc. : 1-3 % T°C : 60-70°C Temps : 2-3 min
	Or, aciers, alliages d'aluminium	DECOSPRAY HT 13	L	14	Conc. : 2-3 % T°C : 70-75°C Temps : 2-5 min
	Tous métaux	DECOSPRAY HT 8	L	8,5	Conc. : 2-4 % T°C : 40-50°C Temps : 2-3 min
		DECOSPRAY SP A	L	11,2	Conc. : 1-5 % T°C : 40-70°C Temps : 2-3 min
		DECOSPRAY TM	L	9,6	Conc. : 1-3 % T°C : 45-75°C Temps : 2-3 min
Aciers, aciers rapides, fonte	DECOSPRAY SUPER	L	10,9	Conc. : 1-3 % T°C : 50-70°C Temps : 2-3 min	

Finition	Tous métaux	BIOPTIC 100	L	0,5	Conc. : 0,5-1 % T°C : 30-60°C Temps : 1-3 min
		BIOPTIC 200	L	2,6	Conc. : 0,5-2% T°C : 40-65°C Temps : 1-5 min
		BIOPTIC 400	L	0,4	Conc. : 0,5-3% T°C : 30-60°C Temps : 1-3 min

3/ DÉGRAISSAGE EN FONTAINE NGL FD60

Application	Compatibilité matériaux	Produits	L/P	pH	Conditions d'utilisation
Élimination des huiles	Tous métaux	NEOCLEAN ACF	L	8	Conc. : 5-6 % T°C : 20-60°C Temps : 2-4 min
		DECOCLEAN 508	L	9	Conc. : 5-7 % T°C : 20-50°C Temps : 2-5 min
		BIOTOP 10 ACF	L	8,1	Conc. : 5-10 % T°C : 20-70°C Temps : 3-5 min

L / P : Liquide ou Poudre

pH : Valeur pH pur

NOS FILIALES À TRAVERS LE MONDE :

NGL FRANCE SAS

Parc Aktiland Bât E, 1 rue de Lombardie
FR-69800 SAINT-PRIEST
france@ngl-group.com

NGL CLEANING GmbH

Schlavenhorst 15
DE-46395 BOCHOLT
kontakt@ngl-group.com

NGL NORDIC A/S

Industriskellet 10
DK-2635 ISHØJ
nordic@ngl-group.com

NGL SHANGHAI

Room 407, 4F, Building 3, No. 1588 HuHang Road,
Fengxian District
CN-201401 SHANGHAI
shanghai@ngl-group.com

NGL ASIA PACIFIC Pte Ltd

28 Kallang Place #05-09 Kallang Basin Industrial Estate
SG-339158 SINGAPOUR
asiapacific@ngl-group.com

NGL CLEANING Inc.

1090 Tower Lane
BENSENVILLE, IL 60106 - USA
usa@ngl-group.com



01/07/2019



NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS

Chemin de la Vuarpillière 7 // CH-1260 NYON // SWITZERLAND
+41 22 365 46 66 // contact@ngl-group.com // www.ngl-group.com

