



SOLVIT N°3

Disossidazione e sgrassaggio con ultrasuoni, prima della metallizzazione sotto vuoto e della galvanica.

COMPATIBILITÀ DEI MATERIALI:

- Nichel, argenteo
- Ottone, rame
- Acciaio, inox
- Ceramica

COMPONENTI:

- Acidi, tensioattivi
- Agente complessante

DATI FISICO-CHIMICI:

- pH concentrato: n.m
- pH (1%): 1.5
- Densità: 1.430
- Tensione superficiale: 35.0 mN/m

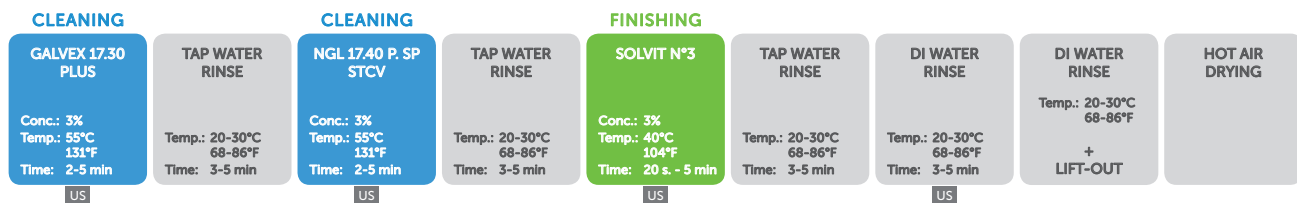
MODALITÀ D'IMPIEGO:

Le condizioni ottimali di utilizzo dipendono dalla qualità delle acque di preparazione dei bagni oltre che dalla natura e dalla quantità dei contaminanti.

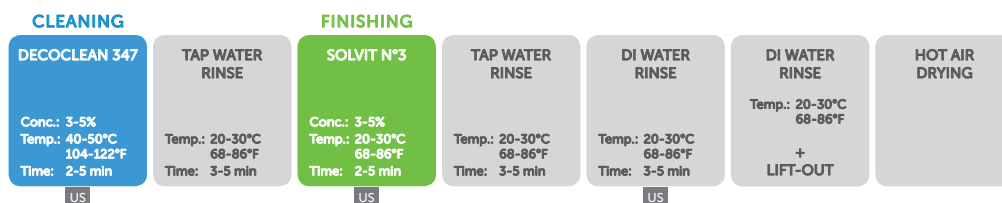
- Concentrazione con ultrasuoni: 3 a 10%
 - Concentrazione senza ultrasuoni : 10 a 30%
 - Temperatura: 20 a 60°C (a seconda del metallo)*
 - Tempo: 20 sec. a 5 minuti
- *inox : 60 a 70°C

ESEMPI DI PROCEDIMENTI:

- Preparazione della superficie prima PVD: rubinetti, in acciaio nichel / cromo



- Preparazione della superficie prima PVD: rubinetti in alluminio nichel / cromo



VANTAGGI:

- Assicura un'eccellente sgrassatura grazie alla sua eccellente potere emulsionante
- Non intacca le superfici (a temperatura consigliata)
- Disossida e condiziona le superfici prima della metallizzazione sotto vuoto e della galvanica (cromatura e nichelatura)
- Elimina gli oli grafitati, paste di lucidatura, ossidazione laser (ad ultrasuoni)

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE:

- Conservare il recipiente ermeticamente chiuso tra 5°C e 40°C in un luogo asciutto.
- Conservare sempre in imballaggi di un materiale identico a quello originario.

24/08/18



Per qualsiasi domanda, non esitate a contattare il nostro Centro applicazioni al: +41 22 365 46 66

