



NEOCLEAN

Détergent liquide, utilisé en solution aqueuse pour le dégraissage inter-opérationnel des pièces métalliques en décolletage, au trempé ou en aspersion.

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX :

- Titane
- Aciers inox
- Cuivreux

COMPOSANTS :

- Tensioactifs
- Agents de solvation

DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES :

- pH concentré : 8,4
- pH (1%) : 7,4
- Densité : 1,009
- Tension superficielle : 27,7 mN/m

MODE D'EMPLOI :

Les conditions optimales d'utilisation dépendent de la qualité des eaux de montage des bains ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

- Concentration au trempé : 5 à 10%
- Concentration par aspersion : 3%
- Température : 20 à 60°C
- Temps : 3 à 5 minutes

UTILISATION EN FONTAINE NGL FD60 :

La fontaine de dégraissage est destinée à plusieurs types d'industries : horlogerie, médical, électronique, micromécanique et aéronautique... Elle remplace les solutions traditionnelles utilisant des solvants, pétroles ou alcools, nocifs pour la santé et l'environnement.

AVANTAGES :

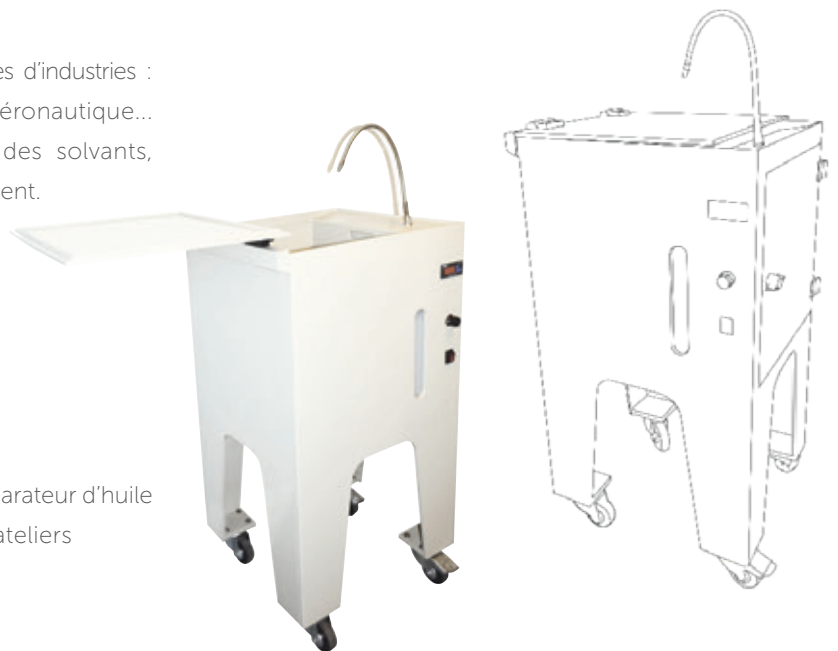
- Remplacement des benzinières et des solvants
- Utilisation avec des solutions aqueuses
- Diminution des coûts d'exploitation
- Sécurité accrue/respect de l'environnement
- Entretien de la solution dégraissante au moyen d'un séparateur d'huile
- Amélioration de la propreté et de l'organisation des ateliers
- Équipement mobile

AVANTAGES :

- Biodégradabilité accrue, préserve l'environnement
- Non toxique pour les opérateurs
- Utilisation à température ambiante
- Alternative aux benzinières, utilisation en fontaine de dégraissage NGL FD60
- Ne contient pas de COV

CONDITIONS DE STOCKAGE :

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C (41°F et 104°F) dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine.



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

