



# NEOCLEAN

Flüssiges Produkt, das in wässriger Lösung für das inter-operationelle Entfetten von metallischen Teile mit oder ohne Ultraschall angewendet wird.

## MATERIALVERTRÄGLICHKEIT:

- Titan
- Edelstahl
- Kupfer

## BESTANDTEILE:

- Tenside
- Solvatisierungsvermittler, Korrosionsinhibitoren

## PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN:

- pH-Wert konzentriert: 8.4
- pH-Wert (1%): 7.4
- Dichte: 1.009
- Oberflächenspannung: 27.7 mN/m

## ANWENDUNG:

Die optimalen Gebrauchsbedingungen hängen von der Wasserqualität der Badvorrichtungen sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen ab.

- Konzentration bei Ultraschallreinigung: 5 bis 10%
- Konzentration bei Sprühverfahren: 3%
- Temperatur: 20 bis 60°C
- Zeit: 3 bis 5 Minuten

## ZUR VERWENDUNG IM NGL FD60 ENTFERNUNGSBRUNNEN:

Der Entfettungsbrunnen wurde in erster Linie für folgende Branchen entwickelt: Uhrenindustrie, Medizin, Elektronik, Mikromechanik, Luftfahrt... Es ersetzt konventionelle Produkte mit Lösungsmittel, Waschbenzin oder Alkohol, die für Gesundheit und Umwelt schädlich sind.

## VORTEILE:

- Ersatz für Waschbenzin und Lösemittel
- Verwendung mit wässrigen Lösungen
- Senkung der Betriebskosten
- Erhöhte Sicherheit / Umweltschutz
- Wartung der Entfettungslösung mithilfe eines Ölabscheiders
- Verbesserung von Sauberkeit und Organisation der Werkstätten
- Mobile Ausführung

## VORTEILE:

- Erhöhte biologische Abbaubarkeit / Umweltfreundlich
- Für den Anwender gesundheitlich unbedenklich
- Anwendung bei Raumtemperatur
- Als Benzin Ersatz, Verwendung mit Entfettungs Brunnen NGL FD60
- Keine VOC-Abgabe

## LAGERBEDINGUNGEN:

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren.



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Center unter Tel.: +41 22 365 46 66

