



# GALVEX SU 737

Dégraissant universel pour l'élimination complète et rapide des pâtes à polir, par ultrasons.

## COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX :

- Acier
- Argent
- Laiton
- Titane
- Zamak

## COMPOSANTS :

- Tensioactifs, agents de solubilisation
- Produit sans complexants
- Produit sans COV

## DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES :

- pH concentré : 7.2
- pH (1%) : 8.1
- Densité : 1.039
- Tension superficielle : 30.4 mN/m

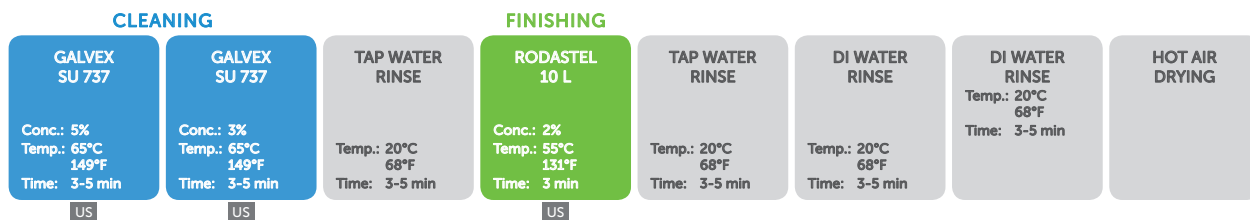
## MODE D'EMPLOI :

Les conditions optimales d'utilisation dépendent de la qualité des eaux de montage des bains ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

- Concentration : 3 à 5%
- Température : 60 à 75°C (140 à 167°F)
- Temps : 2 à 5 minutes

Conseil : Monter les bains à chaud en eau dure (40°C / 104°F)

## EXEMPLE DE PROCÉDÉ :



Une finition acide avec le **RODASTEL 10 L** permet d'obtenir des pièces avec une brillance parfaite.

Une finition avec les produits **NGL 17.40 PS P** ou **GP 17.40 SUP** permettent de casser le film hydrophobe et d'obtenir une surface hydrophile.



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

**NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS**

Chemin de la Vuarpillière 7 // CH-1260 NYON // SWITZERLAND  
+41 22 365 46 66 // contact@ngl-group.com // www.ngl-group.com

## AVANTAGES :

- Élimination totale des pâtes à polir (trous de barrettes et maillons de bracelets de montres)
- Dispersion des contaminations
- Excellente émulsification et solubilisation des corps gras
- Parfait dégraissage des pièces sans apparition de résidus à leur surface
- Protection des pièces contre l'oxydation (film de protection temporaire)
- Surface de la pièce légèrement hydrophobe

## CONDITIONS DE STOCKAGE :

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C (41°F et 104°F) dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine.

20/03/19



  
SWISS  
QUALITY

