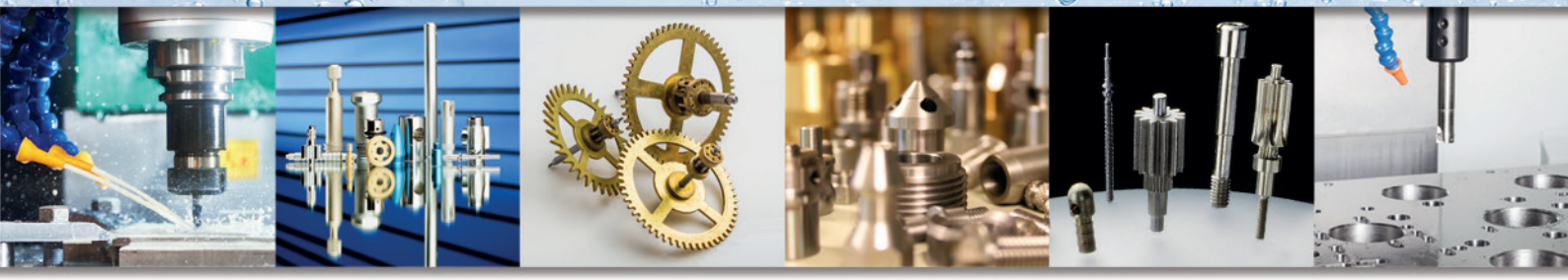
MICROMÉCANIQUE / DÉCOLLETAGE

QUEL EST VOTRE BESOIN ?



ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS

SWISS QUALITY

QUEL EST VOTRE BESOIN ?

1/ NETTOYAGE ET PRÉPARATION DE SURFACE EN ULTRASONS

Application	Compatibilité matériaux	Produits	L/P	pH	Conditions d'utilisation
Élimination des résidus de polissage, résidus d'huile	Tous métaux	GALVEX 18.01	L	9,5	Conc. : 2-5 % T°C : 40-70°C Temps : 2-4 min
		GALVEX 20.01	L	8,9	Conc. : 1-5 % T°C : 50-70°C Temps : 3-5 min
		GALVEX 20.02	L	10,3	Conc. : 2-5 % T°C : 50-70°C Temps : 3-5 min
		GALVEX TM	L	9,8	Conc. : 2-5 % T°C : 50-70°C Temps : 3-5 min
	Tous métaux sauf aluminium	GALVEX 17.30 N	L	10,5	Conc. : 3-5 % T°C : 50-70°C Temps : 3-5 min
		GALVEX 17.89 SUPRA	L	9,5	Conc. : 3-5 % T°C : 50-75°C Temps : 30 s - 5 min
	Aciers, aciers rapides	GALVEX 17.30 SNR	L	10,7	Conc. : 1-3 % T°C : 50-70°C Temps : 2-3 min
	Aciers, aciers inox, céramiques	RODACLEAN 2018	L	14	Conc. : 3-10 % T°C : 40-70°C Temps : 3-5 min
Élimination des pâtes à polir, huiles, cires, laques	Tous métaux sauf aluminium	GALVEX 17.30 SPP	L	10,5	Conc. : 1-5 % T°C : 50-70°C Temps : 2-5 min
Élimination des pâtes de rodage, huiles	Aciers, aciers inox, céramiques	RODAWEG 2018	L	14	Conc. : 3-5 % T°C : 40-70°C Temps : 2-4 min
Finition	Tous métaux sauf aluminium	SUPER HELIT IC	L	7,1	Conc. : 3-5 % T°C : 40-70°C Temps : 3-4 min
		NGL 17.40 P SP	P	9,3 (3% EDI)	Conc. : 5-20 g/L T°C : 40-70°C Temps : 1-3 min
	Tous métaux	GP 17.40 SUP	P	9,8 (3% EDI)	Conc. : 5-20 g/L T°C : 40-70°C Temps : 1-3 min
		GALVEX 18.08	L	9,5	Conc. : 0,1-3 % T°C : 40-60°C Temps : 3-5 min
Désoxydation	Tous métaux	RODASTEL 10 L	L	5,5	Conc. : 2-5 % T°C : 30-60°C Temps : 2-3 min
	Alliages cuivreux	RODASTEL 30	L	0,5	Conc. : 2-5 % T°C : 50-75°C Temps : 2-3 min
Élimination des laques	Tous métaux	ALLSTRIP	L	n.m	Conc. : 100% T°C : 20-50°C Temps : 2-10 min
		RUBIFIN N°4	L	n.m	Conc. : 100% T°C : 20-50°C Temps : 3-10 min
		RUBIFIN N°5	L	n.m	Conc. : 100% T°C : 20-50°C Temps : 3-10 min
		RUBIFIN N°11	L	n.m	Conc. : 100% T°C : 25-65°C Temps : 10-20 min
Protection anti-corrosion	Aciers, aciers rapides	KORROSTOP 5000	L	12,3	Conc. : 0,02 - 0,1 % T°C : 20-30°C Temps : 2-3 min
Additif de rinçage	Tous métaux sauf aciers sensibles	FINISH AID SUPER 7	L	8	Conc. : 0,02 - 0,1 % T°C : 45-60°C Temps : 2-3 min

L / P : Liquide ou Poudre pH : Valeur pH pur

2/ NETTOYAGE ET PRÉPARATION DE SURFACE EN ULTRASONS ET ASPERSION

Application	Compatibilité matériaux	Produits	L/P	pH	Conditions d'utilisation
Élimination des huiles	Aciers, aciers inox, céramiques	DECOCLEAN 347	L	14	Conc. : 3-5 % T°C : 50-70°C Temps : 2-5 min
		DECOCLEAN 440	L	13,7	Conc. : 3-5 % T°C : 50-70°C Temps : 3-5 min
	Tous métaux	DECOSPRAY HT 8	L	8,5	Conc. : 2-4 % T°C : 40-50°C Temps : 2-3 min
		DECOSPRAY TM	L	9,6	Conc. : 1-3 % T°C : 50-75°C Temps : 2-3 min
		DECOCLEAN 508	L	9	Conc. : 5-7 % T°C : 20-50°C Temps : 2-5 min
	Aciers, aciers rapides, fonte	DECOSPRAY SUPER	L	8	Conc. : 1-3 % T°C : 50-70°C Temps : 2-3 min
Finition	Tous métaux	BIOPTIC 100	L	0,5	Conc. : 0,5-1% T°C : 30-60°C Temps : 1-3 min
		BIOPTIC 200	L	2,6	Conc. : 0,5-1% T°C : 30-60°C Temps : 1-3 min

3/ DÉGRAISSAGE EN FONTAINE NGL FD60

Application	Compatibilité matériaux	Produits	L/P	pH	Conditions d'utilisation
Élimination des huiles	Tous métaux	NANOCLEAN 100	L	8	Conc. : 5-7 % T°C : 20-50°C Temps : 2-5 min
		NEOCLEAN ACF	L	8	Conc. : 5-10 % T°C : 20-50°C Temps : 2-5 min
		BIOTOP 10 ACF	L	8,1	Conc. : 5-10 % T°C : 20-70°C Temps : 3-5 min

4/ NETTOYAGE EN TRIBOFINITION

Application	Compatibilité matériaux	Produits	L/P	pH	Conditions d'utilisation
Polissage chimique	Or, argent, laiton, acier inox	TRIBO 10	L	9,9	Conc. : 1-2 % T°C : 20-25°C Temps : 30 min - 2 h
	Tous matériaux sauf alumimium	TRIBO 30	L	10,8	Conc. : 1-2 % T°C : 20-25°C Temps : 30 min - 2 h
	Or, argent, laiton, acier inox, aluminium	TRIBO 50	L	6,9	Conc. : 1-2 % T°C : 20-25°C Temps : 30 min - 2 h
	Cuivre, laiton, nickel, argent, monel	COPPER BRIGHTNER	L	1,1 (1% EDI)	Conc. : 100 % T°C : 20-50°C Temps : 10-60 s

5/ PROTECTION DE SURFACE

Application	Compatibilité matériaux	Produits	L/P	pH	Conditions d'utilisation
Épargne (Aérosol)	Or, argent, laiton, acier inox	SCHUTZLACK NGL 2002	S	n.m	Conc. : 100 % T°C : 20-25°C Temps : 3-10 min
		SCHUTZLACK NGL 2002 ROSE	S	n.m	Conc. : 100 % T°C : 20-25°C Temps : 3-10 min
Épargne (Trempé)	Or, argent, laiton, acier inox	SCHUTZLACK 2005 SP L ROSE	L	n.m	Conc. : 100 % T°C : 20-25°C Temps : 3-10 min
		SCHUTZLACK NGL BLEUE	L	n.m	Conc. : 100 % T°C : 20-25°C Temps : 5-10 min

L / S : Liquide ou Spray pH : Valeur pH pur

NOS FILIALES À TRAVERS LE MONDE :

NGL FRANCE SAS
Parc Aktiland Bât E, 1 rue de Lombardie
FR-69800 SAINT-PRIEST
france@ngl-group.com

NGL SHANGHAI
Room 407, 4F, Building 3, No. 1588 HuHang Road,
Fengxian District
CN-201401 SHANGHAI
shanghai@ngl-group.com

NGL CLEANING GmbH
Schlavenhorst 15
DE-46395 BOCHOLT
kontakt@ngl-group.com

NGL ASIA PACIFIC Pte Ltd
28 Kallang Place #05-09 Kallang Basin Industrial Estate
SG-339158 SINGAPOUR
asiapacific@ngl-group.com

NGL NORDIC A/S
Industriskellet 10
DK-2635 ISHØJ
nordic@ngl-group.com

NGL CLEANING Inc.
1090 Tower Lane
BENSENVILLE, IL 60106 - USA
usa@ngl-group.com

14/01/2019

NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS
Chemin de la Vuarpillière 7 // CH-1260 NYON // SWITZERLAND
+41 22 365 46 66 // contact@ngl-group.com // www.ngl-group.com

SWISS QUALITY