



STRIPCOAT TITANIUM

Produkt zum schnellen und vollständigen Entfernen von titanbasierten Beschichtungen.

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT:

- Wolframcarbid: TiN, TiC, TiCN
- Schnellarbeitsstahl (HSS): TiN, TiC, TiCN, TiAlN, AlTiN
- Edelstahl

BESTANDTEILE:

- Starke Laugen, Tenside, Korrosionsinhibitoren
- Sequestrierer

ANWENDUNG:

Schnelle Reaktionskinetik (zwischen 10 Minuten und 3 Stunden) abhängig von folgenden Faktoren:

- Prozesstemperatur.
- Beschaffenheit der Schicht: Zusammensetzung, Schichtstärke, Struktur, Abscheidungsart

STRIPCOAT TITANIUM muss zusammen mit Wasserstoffperoxid und bei einer Temperatur zwischen 40 und 60°C verwendet werden. Durch Verwendung von Ultraschall kann ein optimiertes Ergebnis erzielt werden.

Beim Umgang mit Wasserstoffperoxid muss Folgendes beachtet werden:

- Die ausströmenden **Dämpfe sind hautreizend**, daher muss die Entschichtungslösung unter einem Abzug oder in einer Anlage mit Abluftvorrichtung verwendet werden.
- Nach der Verwendung ist die gebrauchte Lösung in einem geeigneten Behälter mit Druckausgleichsöffnung zu lagern. Das Gemisch muss als Sonderabfall entsorgt werden.

VORTEILE:

- Schnelle und vollständige Entfernung von titanbasierten Beschichtungen
- Entfernung von TiN-, TiC- und TiCN-Schichten auf Hartmetallwerkzeugen
- Optimaler Schutz des im Substrat enthaltenen Kobalts
- Keine Oxidation von Schnellarbeitsstahl (HSS)
- Optimierte Oberfläche nach der Behandlung

05/06/20

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN:

- pH-Wert konzentriert: 14
- Dichte: 1.311

LAGERBEDINGUNGEN:

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren.



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Center unter Tel.: +41 22 365 46 66

