



# RODASTEL 2010

Poudre alcaline, pour l'élimination totale et rapide des pâtes de rodage, par ultrasons.

## COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX :

- Acier
- Céramique
- Acier inox

**Incompatibilité :** Aluminium, Zamak, Maillechort et alliages cuivreux

## COMPOSANTS :

- Alcalins forts, tensioactifs, phosphates
- Agents de complexation

## DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES :

- pH (3%) : 12.9
- Densité : n.m.
- Tension superficielle : 28.3 mN/m

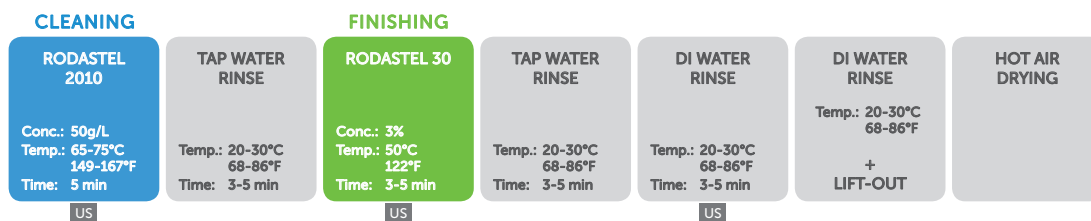
## MODE D'EMPLOI :

Les conditions optimales d'utilisation dépendent de la qualité des eaux de montage des bains ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

- Concentration : 30 à 150 g/L
- Température : 30 à 70°C
- Temps : 3 à 5 minutes

## EXEMPLE DE PROCÉDÉ :

- Nettoyage d'anodes en graphite :



## AVANTAGES :

- Excellente préparation des surfaces après polissage, usinage
- Parfaite émulsification et solubilisation des corps gras
- Protection anti-corrosion
- N'attaque pas le cobalt
- Longue durée de vie du bain

31/08/18

## CONDITIONS DE STOCKAGE :

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine.



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

**NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS**

Chemin de la Vuarpillière 7 // CH-1260 NYON // SWITZERLAND  
+41 22 365 46 66 // contact@ngl-group.com // www.ngl-group.com



**SWISS QUALITY**

