

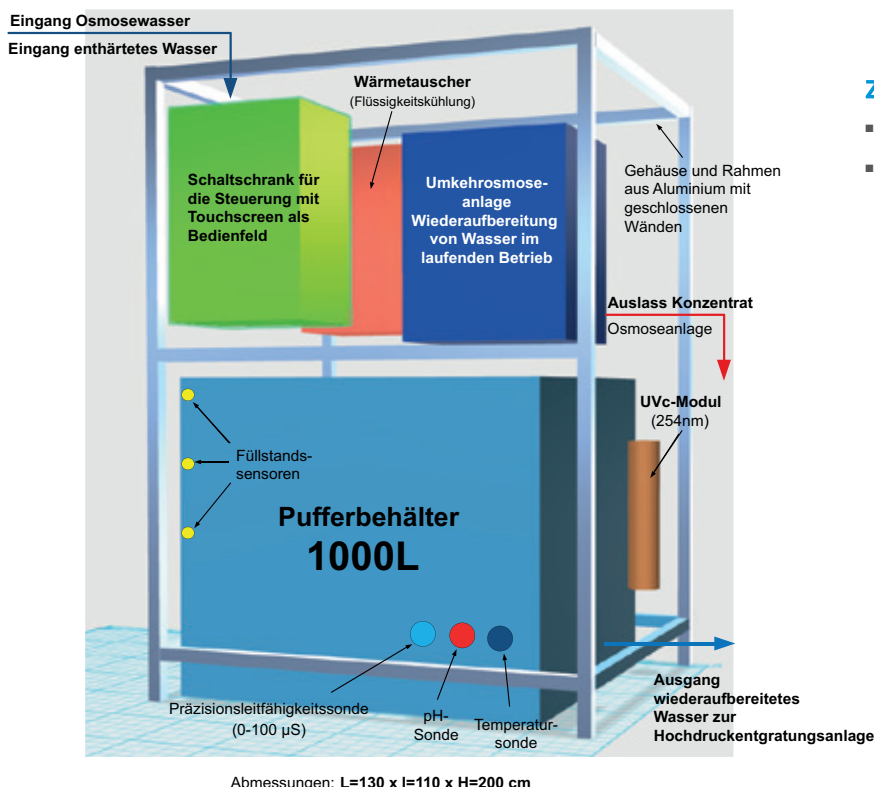
BESCHREIBUNG:

Innovative Lösung für die Bereitstellung und Wiederaufbereitung von Wasser für Hochdruckentgratungsanlagen (EHP), das leitfähig und von gleichbleibender Temperatur ist.


AUSSTATTUNG:

- Umkehrosmoseanlage für die Wasserherstellung
- Pufferbehälter, 1000 l
- Regulierbares Kälteaggregat
- Umkehrosmoseanlage für die Wasseraufbereitung
- Primär- und Sekundärtauchpumpe
- Messsonden für die Leitfähigkeit, den pH-Wert und die Temperatur mit digitaler Steuerung
- UVC-Modul zur bakteriziden Behandlung
- Kohlenwasserstofffilter
- Gehäuse für die Steuerung mit Bildschirm
- Kompaktes Design mit vollständig geschlossenem Gehäuse

FUNKTIONSWEISE:



VORTEILE :

- Herstellung von Wasser ausgezeichneter Qualität
- Wasserersparnis von ungefähr 80%
- Leitfähigkeit zwischen 5 bis 10 $\mu\text{S}/\text{cm}$
- Regulierte Temperatur
- Antibakterielle Aufbereitung
- Automatisch gesteuert
- Geringe Investitionskosten
- Wartungsarm
- Konzipiert und gefertigt in der Schweiz 

29/09/17

ZWEI STANDARDMODELLE:

- NANOCLEAN EHP-1 (1 Osmoseanlage)
- NANOCLEAN EHP-2 (2 Osmoseanlagen)



WICHTIG: Es wird empfohlen, das Leitungswasser vor dem Filtern mit NANOCLEAN EHP auf jeden Fall zu enthärten.

Für eine individuelle Untersuchung wenden Sie sich an unsere Technik-Abteilung unter: +41 22 365 46 66

