



# GALVEX TM

Produit liquide faiblement alcalin, utilisé pour l'élimination des huiles légères, huiles de rodage, pâtes à polir et marques de doigts, par ultrasons.

## COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX :

- Tous métaux

## COMPOSANTS :

- Tensioactifs
- Agent de complexation
- Agent de solvatation

## DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES :

- pH concentré : 9.8
- pH (1%) : 9.6
- Densité : 1.057
- Tension superficielle : 28.5 mN/m

## MODE D'EMPLOI :

Les conditions optimales d'utilisation dépendent de la qualité des eaux de montage des bains ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

- Concentration : 2 à 5%
- Température : 50 à 70°C
- Temps : 3 à 5 minutes

## EXEMPLE DE PROCÉDÉ :

- Préparation avant PVD

### CLEANING

GALVEX TM	GALVEX TM	TAP WATER RINSE	DI WATER RINSE	DI WATER RINSE	HOT AIR DRYING
Conc.: 2-5% Temp.: 50-70°C 122-158°F Time: 3-5 min	Conc.: 2-5% Temp.: 50-70°C 122-158°F Time: 3-5 min	Temp.: 20-30°C 68-86°F Time: 3-5 min	Temp.: 20-30°C 68-86°F Time: 15 sec.	Temp.: 20-30°C 68-86°F + LIFT-OUT	Temp.: 60°C 140°F Time: 6 min

US

US

## AVANTAGES :

- Sans composé nocif
- Nettoyage de tous types de métaux dans la même cuve
- Aucun effet de pile
- Excellente émulsification et solubilisation des corps gras
- Parfait dégraissage des pièces
- Désoxydation légère des alliages cuivreux
- Conserve un état de surface brillant
- S'utilise en préparation avant PVD ou galvanoplastie
- Très bonne rinçabilité, peut s'utiliser en finition

17/10/17

## CONDITIONS DE STOCKAGE :

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine.



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

