

## COMPOSICIÓN:

### 1. CIRCUITO PRIMARIO:

- El agua recuperada se almacena en un tanque tampón que después es redirigido al baño de aclarado.
- Módulo de nanofiltrado que permite una buena descontaminación bacteriológica (efecto barrera) por medio de un dispositivo UVc.
- Los modos de aclarado y contra-aclarado están automatizados: lo cual permite una autonomía de varios meses entre las intervenciones de mantenimiento del sistema.
- Dispositivo de regulación de la temperatura del agua reciclada (máx. 35°C).

### 2. CIRCUITO SECUNDARIO:

Filtrado por membrana que permite purificar el agua recuperada en el tanque tampón con objeto de mantener su calidad de aclarado.

### 3. AUTOMATE INDUSTRIEL :

Programable por medio de sondas y sensores para garantizar la regulación del conjunto de 2 circuitos, este tipo de automatización permite igualmente tomar control a distancia.

## VENTAJAS:

- Ahorro de agua hasta 75%
- Rentabilidad de inversión < 18 meses
- Calidad homogénea del agua de aclarado
- Ahorro energético por regulación de la temperatura de los baños de aclarado
- Impacto positivo en el medioambiente al mismo tiempo que preserva los recursos naturales
- Poco mantenimiento
- Concepto y fabricación suizos

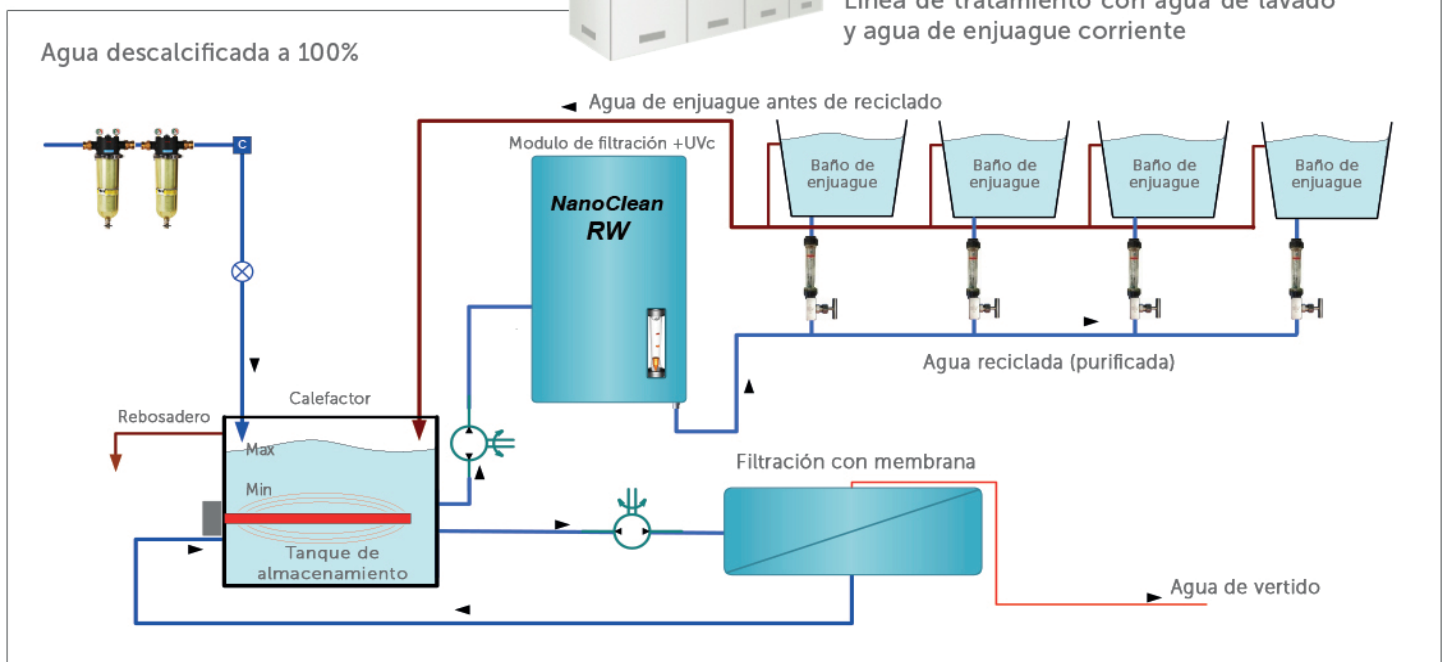
### 4. TRES MODELOS ESTÁNDAR:

En función de las necesidades en flujo de aclarado\*:

- NANOCLEAN RW 2000 : < 2 m<sup>3</sup>/h
- NANOCLEAN RW 4000 : 3 a 4 m<sup>3</sup>/h
- NANOCLEAN RW 6000 : 5 a 6 m<sup>3</sup>/h

\* NANOCLEAN RW se puede adaptar para un caudal superior a 6 m<sup>3</sup>/h.

## OPERACIÓN:



Para un estudio personalizado contacte a nuestra División de Equipamientos en el: +41 22 365 46 66